



Pompy zatapialne

DP...S - pompy z wirnikiem
otwartym

IF...S - pompy z wirnikiem
VORTEX



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Instrukcja
oryginalna

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

Maszyna: **Pompa zatapialna**

Typoszereg: **DP...S, IF...S**

Nazwa i adres producenta: **Leszczyńska Fabryka Pomp Sp. z o.o.**
64-100 Leszno, ul. Fabryczna 15, Polska

do której odnosi się niniejsza deklaracja, spełnia zasadnicze wymagania:

Dyrektyw:

Dyrektywa maszynowa (Machinery safety)	2006/42/WE
Dyrektywa niskiego napięcia (Low voltage equipment)	2014/35/UE
Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej (Electromagnetic compatibility)	2014/30/UE

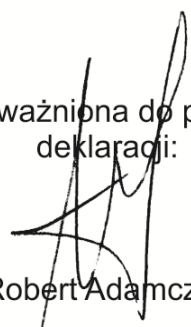
Norm zharmonizowanych:

PN-EN 809+A1:2009, PN-EN 60034-1:2011, PN-EN IEC 60034-5:2021-01, PN-EN 60335-1:2012/A1:2019-10/A2:2019-11/A11:2014-10/A13:2017-11/A14:2020-05/A15:2022-01, PN-EN IEC 60335-2-41:2022-01/A11:2022-05.

Deklaracja odnosi się wyłącznie do pompy w stanie jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika, lub przeprowadzonych przez niego zmian, oraz użytkowania niezgodnego z instrukcją.

Osoba odpowiedzialna za przygotowanie dokumentacji technicznej: Karol Tomczyk

Osoba upoważniona do podpisywania
deklaracji:


Robert Adamczak

Dyrektor Techniki i Innowacji

Leszno, dnia 25.05.2022 r.

SPIS TREŚCI

1. INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA.	4
1.1. Informacje ogólne.	4
1.2. Uwagi i ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.	4
1.3. Kwalifikacje personelu.	4
2. OPIS TECHNICZNY.	5
2.1. Budowa pompy.	5
2.2. Przeznaczenie.	5
2.3. Ogólne dane techniczne.	5
2.4. Klucz oznaczeń.	6
2.5. Dane elektryczne.	6
2.5.1. Pompy z wirnikiem VORTEX.	6
2.5.2. Pompy z wirnikiem otwartym.	6
3. PODŁĄCZENIE I OBSŁUGA.	7
3.1. Transport.	7
3.2. Instalowanie pompy w zbiorniku.	7
3.2.1. Sprawdzanie kierunków obrotów pompy trójfazowej.	9
3.3. Podłączenie elektryczne.	10
3.4. Usuwanie sita – pompy DP...S	11
3.5. Uruchomienie pompy.	12
3.6. Obsługa pompy.	12
3.6.1. Bieżąca obsługa i konserwacja.	12
3.7. Przegląd zakłóceń.	13
3.8. Sposób zagospodarowania zużytego sprzętu.	13
4. PUNKTY SERWISOWE.	15
5. GWARANCJA.	16

Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjnych.

1. INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA.

1.1. Informacje ogólne.

W instrukcji obsługi zawarto istotne informacje dotyczące bezpiecznego instalowania i użytkowania wyrobu. Przed podjęciem czynności związanych z zainstalowaniem, uruchomieniem i użytkowaniem należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi. Instrukcję należy zachować do przyszłego użytku w miejscu dostępnym przez obsługę.

1.2. Uwagi i ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

Instrukcja obsługi zaopatrzona jest w uwagi i ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

Znak



umieszczono obok zaleceń zawartych w instrukcji, których nieprzestrzeganie może wpływać na bezpieczeństwo.

Znak



umieszczono obok zaleceń zawartych w instrukcji, które należy wziąć pod uwagę ze względu na bezpieczną pracę urządzenia.

W celu zapewnienia bezpieczeństwa podczas montażu, obsługi i eksploatacji należy:

- stosować urządzenie zgodnie z przeznaczeniem,
- nie stosować pompy w otoczeniu zagrożonym wybuchem gazu,
- przed rozpoczęciem prac przy pompach zamontowanych w komorach i zbiornikach, wywietrzyć komorę/zbiornik,
- podczas wykonywania prac przy komorach i zbiornikach nigdy nie pracować w pojedynkę,
- podczas wykonywania prac wewnątrz komory lub zbiornika stosować liny asekuracyjne i środki umożliwiające szybki powrót na powierzchnię,
- wykluczyć zagrożenie powodowane prądem elektrycznym,
- wykonywać prace przy urządzeniu, przy wyłączonym napięciu zasilania,
- nie zbliżać rąk i innych przedmiotów do wlotu pompy jeżeli pompa jest podłączona do zasilania elektrycznego,
- pompę zanurzoną w zbiorniku wydobyć na powierzchnię,
- sprawdzić bezwzględnie, czy silnik jest odłączony od zasilania przed odłączaniem przewodów z puszki silnika, odłączając najpierw przewód fazowy, a następnie przewód ochronny,
- odczekać przed demontażem aż temperatura elementów obniży się poniżej 50°C,
- stosować przy wymianie i naprawie wyłącznie oryginalne części zamienne. Nieprzestrzeganie tego zalecenia zwalnia producenta z odpowiedzialności za jakiegokolwiek skutki mogące powstać z zastosowania innych części,
- ponownie zamontować lub załączyć wszelkie urządzenia ochronne i zabezpieczające po zakończeniu prac.

1.3. Kwalifikacje personelu.

Prace związane z montażem, podłączeniem do sieci elektrycznej, obsługą, konserwacją i przeglądem powinien wykonywać wykwalifikowany personel, posiadający odpowiednie uprawnienia.

2. OPIS TECHNICZNY.

2.1. Budowa pompy.

Pompy zatapialne typu DP...S i IS...S są pompami jednostopniowymi wirowymi z silnikiem suchym. Pompy przeznaczone są do pracy w układzie pionowym. Część hydrauliczną pomp stanowi korpus i wirnik wykonane ze stali nierdzewnej. W zależności od typoszeregu pomp zastosowano wirnik:

- pompy DP...S wirnik otwarty,
- pompy IF...S wirnik VORTEX.

Wał silnika ze stali nierdzewnej uszczelniany jest podwójną dławnicą mechaniczną z komorą olejową. Zastosowane rozwiązania gwarantują szczelność pomiędzy przestrzenią roboczą pompy a silnikiem.

2.2. Przeznaczenie.

Pompy zatapialne w zależności od typoszeregu przeznaczone są do pompowania:

- pompy DP...S - wypompowywania wód czystych lub lekkozabrudzonych zawierających drobne ciała stałe,
- pompy IF...S - wypompowywania wód lekko zabrudzonych, z obecnością ciał stałych o średnicy do 40 mm.



Pompy nie mogą być stosowane do tłoczenia płynów łatwopalnych takich jak olej napędowy czy benzyna.

2.3. Ogólne dane techniczne.

	DP...S	IS...S
Wydajność	do 21,5 m ³ /h	do 24 m ³ /h
Wysokość podnoszenia	do 16 m	do 10 m
Max. temperatura cieczy	do 40°C	do 40°C
Max. wielkość zanieczyszczeń	do 12 mm	do 40 mm
Przyłącza	G 1 ¼ lub G 1 ½	
Max. głębokość zanurzenia	10 m	
Stopień zabezpieczenia	IP 68	
Klasa izolacji	F	
Max. ilość wyłączeń	do 30/h	
Zasilanie	1~220-230V lub 3~400-415V	
Częstotliwość	50 Hz	
Moc znamionowa	0,25-0,75 kW	0,37-0,75 kW

2.4. Klucz oznaczeń.

	DP	37	T	S	WP
Oznaczenie typoszeregu: IF – pompy z wirnikiem Vortex DP – pompy z wirnikiem otwartym					
Moc silnika [W]					
Zasilanie Bez oznaczenia – jednofazowe T – trójfazowe					
Wykonanie materiałowe: S – ze stali nierdzewnej					
Rodzaj wyłącznika: WP – wyłącznik pływakowy RP - regulator poziomu					

2.5. Dane elektryczne pomp.

2.5.1. Pompy z wirnikiem VORTEX.

Nazwa LFP	Wirnik	Króciec	Wolny przelot	Zasilanie [V]	P2 [kW]	I [A]	Obroty [min ⁻¹]	Masa [kg]
IF 37 S WP	Vortex	G1 1/4	25 mm	1~220-230	0,37	3,0	2900	6,6
IF 37 S RP	Vortex	G1 1/4	25 mm	1~220-230	0,37	3,0	2900	6,6
IF 55 S WP	Vortex	G1 1/2	40 mm	1~220-230	0,55	4,3	2900	8,1
IF 55 S RP	Vortex	G1 1/2	40 mm	1~220-230	0,55	4,3	2900	8,1
IF 75 S WP	Vortex	G1 1/2	40 mm	1~220-230	0,75	5,6	2900	8,9
IF 75 S RP	Vortex	G1 1/2	40 mm	1~220-230	0,75	5,6	2900	8,9
IF 75T S	Vortex	G1 1/2	40 mm	3~400-415	0,75	2,4	2900	8,9
IF 75T S RP	Vortex	G1 1/2	40 mm	3~400-415	0,75	2,4	2900	8,9

2.5.2. Pompy z wirnikiem otwartym.

Nazwa LFP	Wirnik	Króciec	Wolny przelot	Zasilanie [V]	P2 [kW]	I [A]	Obroty [min ⁻¹]	Masa [kg]
DP 25 S WP	otwarty	G1 1/4	10 mm	1~220-230	0,25	2,3	2900	5,9
DP 25 S RP	otwarty	G1 1/4	10 mm	1~220-230	0,25	2,3	2900	5,9
DP 37 S WP	otwarty	G1 1/4	10 mm	1~220-230	0,37	3,1	2900	6,3
DP 37 S RP	otwarty	G1 1/4	10 mm	1~220-230	0,37	3,1	2900	6,3
DP 55 S WP	otwarty	G1 1/2	12 mm	1~220-230	0,55	4,3	2900	7,7
DP 55 S RP	otwarty	G1 1/2	12 mm	1~220-230	0,55	4,3	2900	7,7
DP 75 S WP	otwarty	G1 1/2	12 mm	1~220-230	0,75	5,6	2900	8,4
DP 75 S RP	otwarty	G1 1/2	12 mm	1~220-230	0,75	5,6	2900	8,4
DP 75T S	otwarty	G1 1/2	12 mm	3~400-415	0,75	2,4	2900	8,4
DP 75T S RP	otwarty	G1 1/2	12 mm	3~400-415	0,75	2,4	2900	8,4

3. PODŁĄCZENIE I OBSŁUGA.

3.1. Transport.



Podczas przenoszenia i przemieszczania ładunku należy zachować szczególną ostrożność.

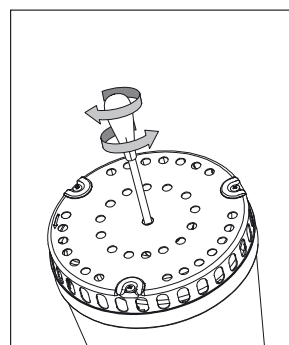
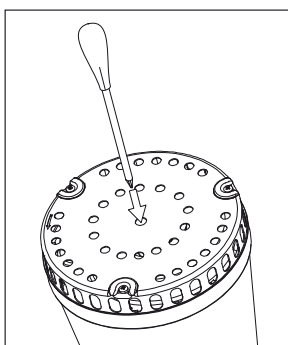
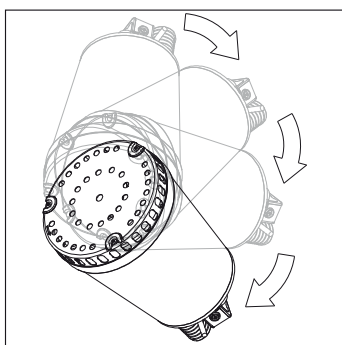
Do przenoszenia i podnoszenia pompy należy używać uchwytu.



Nigdy nie należy używać przewodów elektrycznych i przewodu kabla wyłącznika pływakowego do podnoszenia i przemieszczania.

Przed przystąpieniem do instalacji i/lub uruchomienia pompy elektrycznej po długim okresie nie działania należy sprawdzić czy wał obraca się bez problemów, według następującej procedury :

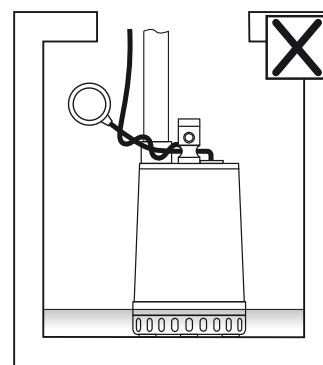
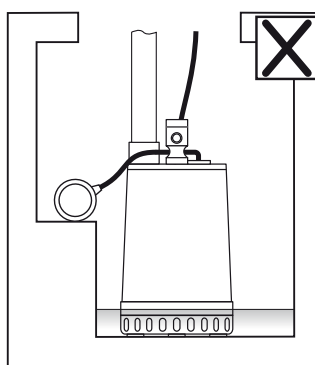
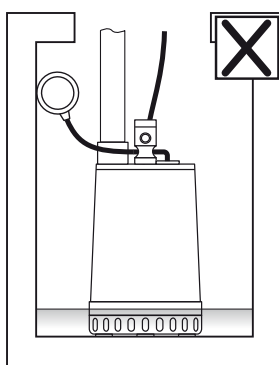
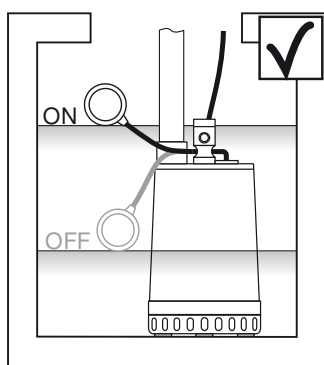
- upewnić się czy pompa elektryczna została odłączona od zasilania elektrycznego i stosować się do procedur dotyczących bezpieczeństwa przewidzianych w instrukcji obsługi;
- odwrócić pompę elektryczną;
- do otworu po środku siatki zasysającej włożyć śrubokręt Torx;
- przekręcić śrubokręt 3-4 razy w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara oraz w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby upewnić się, że wirnik jest wolny



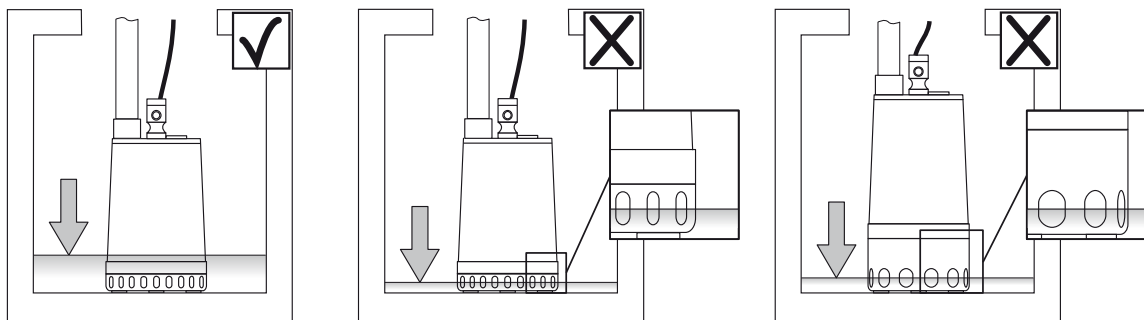
3.2. Instalowanie pompy w zbiorniku.

Instalowanie pomp w studniach i zbiornikach wymaga:

- takiego doboru ich wymiarów, aby zapewnić liczbę włączeń nie przekraczającą określonych w danych technicznych,
- umiejscowienia pompy w takiej odległości od rury zrzutowej, aby strumień cieczy nie wypływał bezpośrednio na pompę – zapobiega to zasysaniu powietrza przez pompę. Można również, co jest zalecane i zapewnia większą zawartość zbiornika, stosować przegrody lub kraty pomiędzy otworem wylotowym rury zrzutowej a komorą zrzutową,
- jeśli pompa elektryczna zainstalowana jest wewnątrz studzienki, musi ona posiadać minimalne wymiary takie, aby pływak, jeśli jest to mógł się poruszać bez przeszkód..



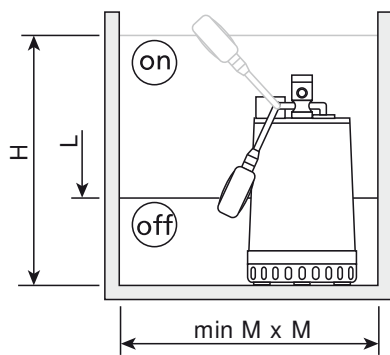
- aby zagwarantować właściwą pracę pompy należy zapewnić odpowiedni poziom tłocznej cieczy. Pompa musi działać zawsze z siatką zasysającą całkowicie zanurzoną w medium.



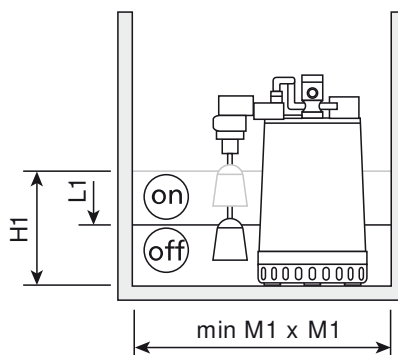
Minimalne wymiary zbiorników

Pompy DP...S

- wykonanie WP



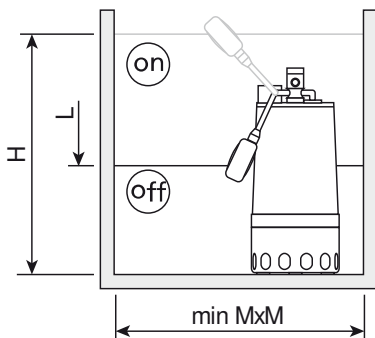
- wykonanie RP



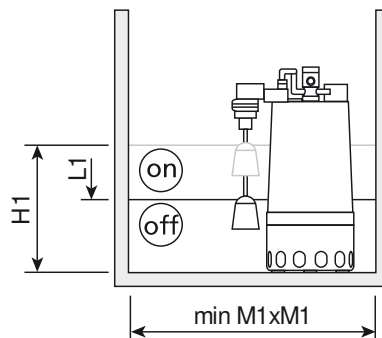
	H	L	MxM	H1	L1	M1xM1
DP 25...	385	145	350	155	65	300
DP 37...	385	145	350	155	65	300
DP 55...	420	180	400	190	100	350
DP 75...	420	180	400	190	100	350

Pompy IF...S

- wykonanie WP



- wykonanie RP



	H	L	MxM	H1	L1	M1xM1
IF 37...	435	195	350	205	115	300
IF 55...	490	250	400	260	170	350
IF 75...	490	250	400	260	170	350

Przed zainstalowaniem pompy w zbiorniku należy sprawdzić jej kierunek obrotów, poprzez jej krótkotrwałe załączenie.



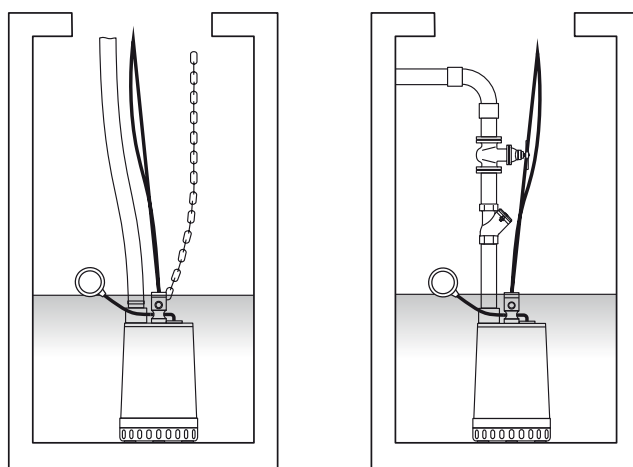
Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac przy pompie należy odłączyć zasilanie od pompy i upewnić się, że nie zaistnieje możliwość przypadkowego ponownego jego załączenia zasilania.



Nie zbliżać rąk do wlotu pompy ani żadnych przedmiotów, jeżeli pompa jest podłączona do zasilania elektrycznego.

Pompa może być stosowana jako przenośna lub zamocowania do instalacji.

Dla pomp przenośnych zaleca się stosować przewód tłoczny elastyczny gumowy lub z PCV o średnicy nie mniejszej niż: średnica wylotu pompy.



W celu umieszczenia pompy w zbiorniku należy opuścić ją na linie lub łańcuchu zamocowanym do uchwytu transportowego i ustawić na dnie zbiornika w dowolnym miejscu. Pompa w czasie pracy powinna być zanurzona co najmniej do górnej pokrywy pompy.

UWAGA

Niedopuszczalna jest praca pomp na sucho.

3.2.1. Sprawdzanie kierunku obrotów pompy trójfazowej.

W celu sprawdzenia kierunku obrotów należy postępować wg poniższych wskazówek:

- położyć pompę poziomo,
- zapewnić bezpieczną odległość od ludzi i przedmiotów (minimum 1 metr),
- podłączyć prowizorycznie żółto-zielony przewód do uziemienia a następnie przewody zasilające do stycznika,
- uruchomić pompę na krótką chwilę (włączyć ją na kilka sekund),
- sprawdzić czy obrót nie jest przeciwny do ruchu wskazówek zegara, patrząc na wirnik pompy w trakcie jego zatrzymywania poprzez otwór zasysający.

Jeżeli kierunek obrotów jest odwrotny, należy skorygować podłączone zasilanie poprzez zamianę dwóch faz. Po ustaleniu prawidłowego kierunku obrotów należy oznaczyć sekwencję przewodów i odłączyć zasilanie przed instalacją pompy.

3.3. Podłączenie elektryczne.

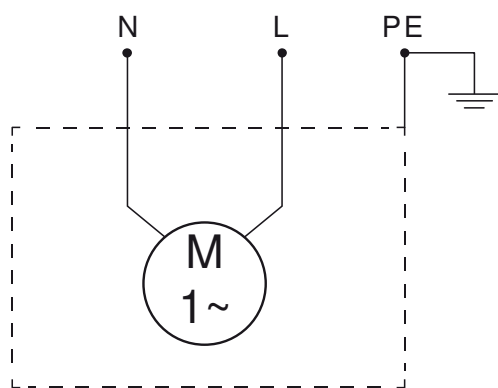
Podłączenia elektrycznego powinna dokonać osoba z odpowiednimi kwalifikacjami przy zachowaniu ogólnych zasad bezpieczeństwa.



Przed podłączeniem pompy do zasilania należy sprawdzić czy przewody elektryczne pompy nie są uszkodzone.

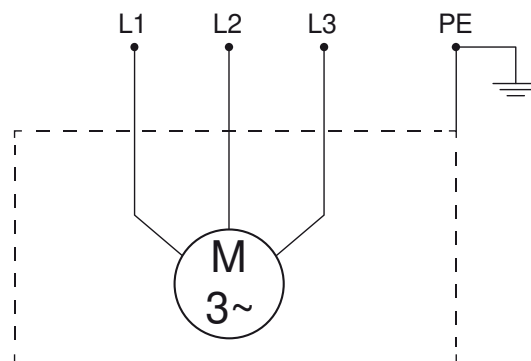
Podłączenia elektryczne pomp w silnikach trójfazowych wymagają:

- zasilania 3~400-415 V, 50Hz,
- zabezpieczenia zwarciovego zgodnie z przepisami dotyczącymi instalacji połączeń elektrycznych i dostosowanego do mocy silnika i prądu znamionowego,
- konieczne jest zerowanie i uziemienie pompy.



L - N Zasilanie jednofazowe

PE Uziemienie



L1 - L2 - L3 Zasilanie trójfazowe

Schemat podłączenia silników trójfazowych bez zabezpieczenia termicznego przy rozruchu bezpośrednim

Silniki pomp posiadają w uzwojeniach zamontowane zabezpieczenia termiczne. Zabezpieczenia termiczne odłączają pompę w przypadku, gdy temperatura uzwojeń silnika przekroczy 80°C. Na skrzynce przyłączeniowej pomp znajduje się przycisk zabezpieczenia termicznego, którego naciśnięcie po ostygnięciu silnika ponownie uruchamia pompę.

Urządzenia zasilające muszą znajdować się w pomieszczeniach zadaszonych. Przewód zasilający pompę powinien być ułożony tak, aby nie był narażony na uszkodzenia mechaniczne tj.:

- nie należy pod żadnym pozorem dociągać go masą pompy, a zwłaszcza wyciągać pompy za pomocą przewodu zasilającego ze studni,
- należy tak układać przewód zasilający, aby nie uległ zmiażdżeniu lub skręceniu



Pompy z uszkodzonym przewodem zasilającym nie wolno eksploatować.

3.4. Usuwanie sita – pompy DP...S

Sito zasysające może być zdjęte przez personel techniczny po to, aby można było wybierać ciecz, aż do głębokości 5 mm od dna. Czynność ta zmniejsza wolny przepływ pompy.

Aby przystąpić do usunięcia należy działać w podany poniżej sposób:

- upewnić się, że pompa elektryczna została odłączona od zasilania elektrycznego a następnie stosować się do procedur dotyczących bezpieczeństwa przewidzianych w niniejszym podręczniku obsługi;

- położyć pompę elektryczną na boku;

- oznaczyć pozycję kątową siatki;

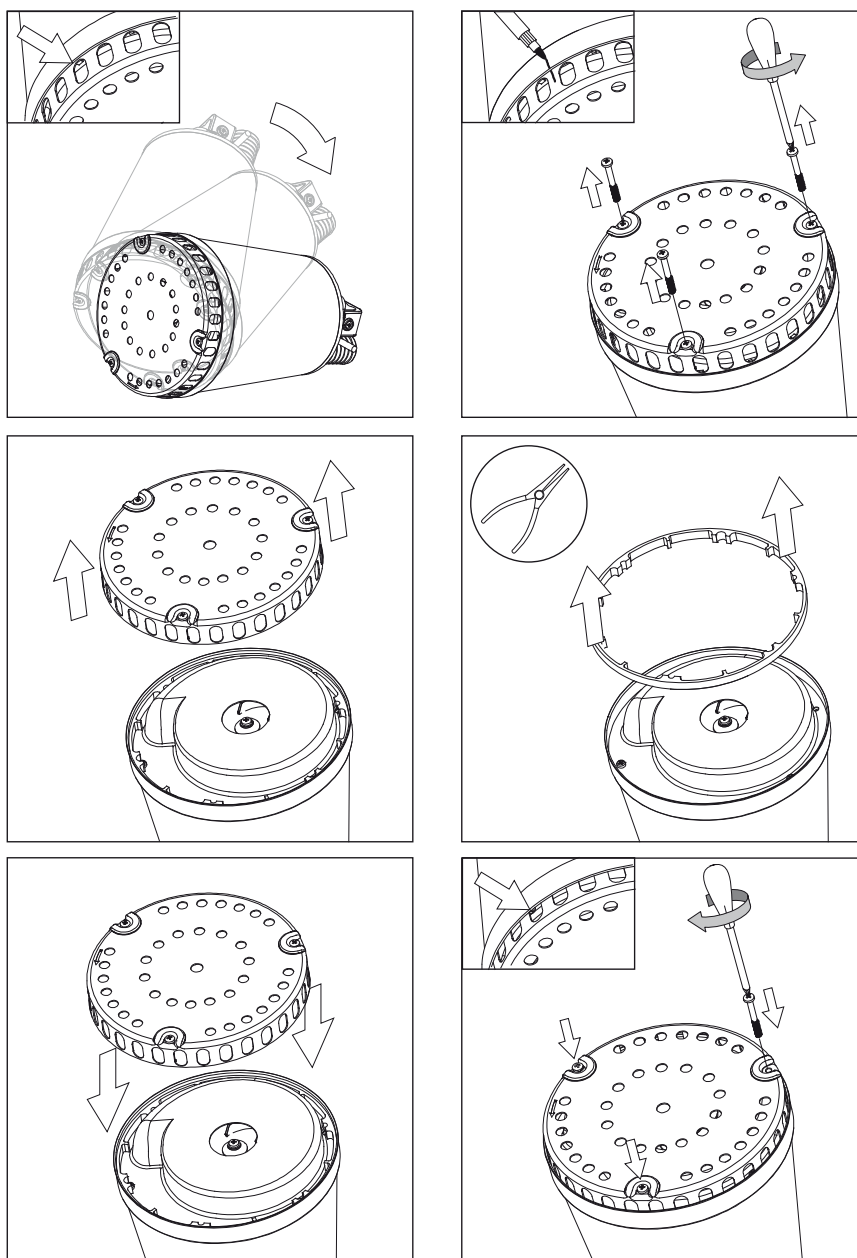
- za pomocą śrubokrętu Torx o odpowiednim rozmiarze odkręcić 3 śruby mocujące i trzymające siatkę;

- wyjąć siatkę;

- wyjąć plastikowy pierścień podtrzymujący pomagając sobie ewentualnie szczypcami z ostrymi końcami. Absolutnie nie usuwać innych śrub ani elementów pompy elektrycznej;

- ponownie zamontować siatkę do pompy elektrycznej w takiej samej pozycji zaznaczonej jak poprzednio. Siatka okaże się wówczas włożona na około 1 cm w stosunku do konfiguracji standard.

W jakiegokolwiek sytuacji, w której pompa elektryczna nie będzie całkowicie zanurzona należy bardzo uważać, aby nie doszło do przegrzania silnika.



3.5. Uruchomienie pompy.

Przed uruchomieniem pompy należy sprawdzić:

- prawidłowość wykonania połączeń elektrycznych, hydraulicznych i mechanicznych,
- skuteczność zerowania,
- czy części wirujące nie ocierają się o części stałe poprzez krótkotrwałe (max. 5 sekund) włączenie pompy na sucho - objawy wycieku oleju, ocierania się części wirujących o części stałe eliminują pompę z eksploatacji (należy skontaktować się z serwisem).

W celu uruchomienia pompy należy:

- umieścić pompę w studni,
- napęłnić zbiornik tłoczoną cieczą,
- włączyć napięcie zasilające,
- sprawdzić wypływ cieczy z rurociągu,
- zaleca się sprawdzić obciążenie prądowe w warunkach pełnego obciążenia, które nie powinno być większe niż prąd znamionowy określany w pkt. 2.5.

3.6. Obsługa pompy.

3.6.1. Bieżąca obsługa i konserwacja.

Pompy podczas eksploatacji nie wymagają żadnej konserwacji.

LFP jako producent dopuszcza demontaż części hydraulicznej pomp przez użytkownika celem usunięcia ciał obcych blokujących wirnik.



Przed rozpoczęciem czynności obsługowych należy odłączyć pompę od źródła zasilania.

Demontaż pompy związany z wymianą uszkodzonej lub zużytej części należy wykonać w następujący sposób:

- zdemontować poszczególne elementy pompy zaczynając od korpusu,
- wymienić uszkodzoną lub zużytą część,
- starannie oczyścić miejsce osadzenia uszczelnienia,
- posmarować o-ringi roztworem gliceryny,
- w odpowiednich miejscach zamontować poprawnie wszystkie pierścienie i uszczelnienia,
- alkoholem starannie wyczyścić powierzchnie ślizgowe uszczelnień mechanicznych,
- zmontować ponownie pompę.

3.7. Przegląd zakłóceń.

Awaria	Przyczyna	
Pompa nie działa	Brak zasilania, uszkodzony przewód	Sprawdzić poprawność połączeń
	Blokada wyłącznika pływakowego lub regulatora poziomu	Przełączy pływak lub regulator na pozycję ON
	Aktywacja ochrony termicznej	Poczekać aż pompa wystygnie
Zabezpieczenie termiczne wyłącza pompę po krótkim okresie działania	Pompa zanurzona w zbyt ciepłej cieczy	Sprawdzić temperaturę cieczy, poczekać na ostudzenie
	Zablokowany wirnik lub zużycie, uszkodzenie zespołu wirującego	Zwrócić się do serwisu
Zbyt mała wydajność pompy	Zacięty elastyczny przewód tłoczny	Sprawdzić drożność poszczególnych elementów
	Niedrożny kosz ssawny	
	Zatkanie pompy	
	Zły kierunek obrotów wirnika	Zmienić podłączenie elektryczne
Pompa nie tłoczy cieczy	Zanieczyszczenia w pompie lub w układzie tłocznym	Sprawdzić pompę i układ tłoczny
	Zbyt niski poziom cieczy	Zapewnić odpowiedni poziom cieczy

3.8. Sposób zagospodarowania zużytego sprzętu.

Zużyty produkt opisany w tej instrukcji zalicza się do zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (ZSEE). Z mocy Ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym z dnia 11 września 2015 roku zabrania się mieszania ZSEE z innymi odpadami lub wrzucania ich do odpadów komunalnych, ponieważ jest to niebezpieczne dla środowiska i prowadzi do braku możliwości odzysku surowców wtórnych. Niestosowanie się do tych regulacji zagrożone jest karą grzywny.



Produkty, których dotyczą powyższe regulacje prawne oznaczone są symbolem selektywnego zbierania, który składa się z przekreślonego kołowego kontenera na odpady. Oznakowanie takie umieszcza się na produkcie, a jeżeli jest to uzasadnione wielkością lub funkcją sprzętu – na opakowaniu i dokumentach dołączonych do produktu.

Wszelkie informacje dotyczące systemu zbierania, w tym zwrotu, ZSEE produkcji Leszczyńskiej Fabryki Pomp Sp. z o.o. są dostępne na www.lfp.com.pl

Prawidłowy sposób zagospodarowania ZSEE umożliwia zachowanie cennych zasobów i zabezpiecza przed negatywnym wpływem ZSEE na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami i składnikami niebezpiecznymi.

mocy Ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym z dnia 11 września 2015 roku zabrania się mieszania ZSEE z innymi odpadami lub wrzucania ich do odpadów komunalnych, ponieważ jest to niebezpieczne dla środowiska i prowadzi do braku możliwości odzysku surowców wtórnych. Niestosowanie się do tych regulacji zagrożone jest karą grzywny.

4. PUNKTY SERWISOWE

NAZWA FIRMY	MIASTO	TELEFON
BARTOSZ	15-399 Białystok	85 74 55 712
UNITERM	43-300 Bielsko Biała	33 81 49 648
ASPO	85-151 Bydgoszcz	52 37 53 864
PROGRES	85-799 Bydgoszcz	52 32 23 530
ELFRACORR	80-254 Gdańsk	58 34 15 060
EMET-IMPEX SERWIS	44-100 Gliwice	605 318 055
HYDRO	86-300 Grudziądz	56 45 06 206
HYDRO-MARKO	63-200 Jarocin	62 74 71 609
PE-TER	58-500 Jelenia Góra	75 75 24 112
MARTECH	62-800 Kalisz	62 50 11 640
BUDAGROS-BIS	75-132 Koszalin	94 34 76 983
INWEST-SERWIS	20-445 Lublin	81 44 67 791
ZAKŁAD ELEKTROMECHANICZNY SŁAWOMIR NOWIŃSKI	20-102 Lublin	81 53 21 263
HYDROSERVICE	92-108 Łódź	42 67 92 877
HYDMET	34-400 Nowy Targ	18 26 62 236
ARMATURA	10-416 Olsztyn	89 53 36 847
AKOSPOL	45-131 Opole	77 45 47 506
ZAKŁAD ELEKTROMECHANICZNY ANDRZEJ FISZER	61-255 Poznań	501 600 364
RAD-POMP	97-500 Radomsko	44 68 39 640
REIN	35-240 Rzeszów	17 86 00 300
PEC SERWIS	08-110 Siedlce	25 64 46 883
GRUND-POMP SERVICE	96-100 Skierniewice	46 83 53 434
ZERUT	41-200 Sosnowiec	32 26 63 116
SERWIS Tadeusz Hudzik	70-823 Szczecin	91 46 93 514
AND BUD	39-400 Tarnobrzeg	15 82 34 072
HYDRAL	05-506 Lesznowola	603 642 990
WIRPOMP	00-378 Warszawa	22 82 65 175
MGB	84-200 Wejherowo	58 67 27 515
ZAKŁAD ELEKTROMECHANICZNY A.Gaczoł	32-020 Wieliczka	12 28 80 961
AJM SERWIS Andrzej Moś	43-330 Wilamowice	33 84 57 690
CEMAR Marek Cechol	55-040 Wrocław	603 239 481
MAGA-INST	53-638 Wrocław	71 37 35 019
POLIMAX	62-300 Września	608 319 950
AQUA-Grupa SBS	65-124 Zielona Góra	68 45 67 608
HYDRO	65-155 Zielona Góra	68 32 45 924

5. GWARANCJA.

Leszczyńska Fabryka Pomp Sp. z o.o. gwarantuje zgodność wykonania pompy z dokumentacją konstrukcyjną, jej jakość oraz pewność działania, przy założeniu, że wyrób został zainstalowany, jest używany i utrzymywany zgodnie z zaleceniami niniejszej instrukcji obsługi. W przypadku zaistnienia nieodmagających w pracy pompy lub stwierdzenia usterek powstałych z naszej winy, zobowiązujemy się do naprawy lub wymiany pompy na wolną od wad. W takim przypadku, pompę należy dostarczyć do punktu sprzedaży, autoryzowanego punktu serwisowego LFP lub bezpośrednio do Leszczyńskiej Fabryki Pomp Sp. z o.o. wraz z dowodem zakupu.

Warunkiem udzielenia gwarancji jest stosowanie się do niniejszej instrukcji obsługi oraz ogólnych zasad postępowania z pompami i silnikami elektrycznymi. Wyłączone z gwarancji są awarie spowodowane wadliwym montażem, podłączeniem i eksploatacją, a w szczególności zawilgoceniem połączeń elektrycznych. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z zawartą umową.

Gwarancja ważna jest 24 miesiące od daty zakupu przez użytkownika, lecz nie dłużej niż 30 miesięcy od daty wprowadzenia do dystrybucji.

TYP POMPY

NR KATALOGOWY

SILNIK

OBROTY

DŁAWNICA

NR FABRYCZNY

LFP Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 15
64-100 Leszno
www.lfp.com.pl

24-godzinne doradztwo:
Tel.: +48 603 603 005

SERWIS
Tel.: +48 65 52 88 680
E-mail: serwis@lfp.com.pl

